

ARCUSAFLEX-VSK

Erforderliche Daten für die Auswahl der Kupplungsgröße

Allgemein

1. Projekt: _____
2. Anwendung (Fahrertrieb, Generator, Pumpe, ...): _____
3. Betriebsart (Dauerbetrieb, Hauptantrieb, Nebenantrieb, ...): _____
4. Einsatz-/Aufstellort: _____ Umgebungstemperatur: T_u _____ [°C]
5. Abnahme/Klasse/notw. Regeln zur Auswahl der Kupplungsgröße: _____
6. Durchdrehsicherung? mit ohne

Motorseite

1. Motor (Hersteller, Bezeichnung/Typ): _____ Diesel Gas
2. Motorleistung (Nennbetrieb): P _____ [kW]
3. Motordrehzahl (Nenn Drehzahl): n _____ [min⁻¹]
4. Leerlaufdrehzahl vorhanden? ja nein
falls einstellbar von: n _____ [min⁻¹] bis _____ [min⁻¹]
5. Falls drehzahlvariabler Betrieb Drehzahlbereich von: n _____ [min⁻¹] bis _____ [min⁻¹]
! Bitte entsprechendes Drehzahl-/Drehmoment-/Leistungsdiagramm beifügen.
6. Gesamt-Hubvolumen: V_H _____ [ccm] R/V (Winkel): _____ Zylinderanzahl: _____
7. Massenträgheitsmoment Motor inkl. Dämpfer ohne Schwungrad: J _____ [kgm²]
Massenträgheitsmoment Schwungrad: J _____ [kgm²]
Summe Massenträgheitsmomente Motor gesamt (inkl. Dämpfer, Schwungrad, etc.): J _____ [kgm²]

Gelenkwelle

1. Kreuzgelenkwelle (DIN Flansch) SPICER-Gelenkwelle MECHANICS-Gelenkwelle Gleichlauf-Gelenkwelle
2. Anschlussflansch: _____
3. Max. Beugungswinkel der eingebauten Gelenkwelle: _____
4. Massenträgheitsmoment Gelenkwelle: J _____ [kgm²]

Abtriebsseite

1. Art (Generator, PVG, Pumpe, Kompressor, ...): _____
2. Typ (Hersteller, Bezeichnung): _____
3. Massenträgheitsmoment: J _____ [kgm²]
4. Anschlussabmessung: _____
! Bei verzweigten Systemen: Systemskizze mit Angabe der einzelnen Trägheiten (mit Angabe der Bezugsdrehzahl) und Übersetzungen.

Aufstellung bzw. Montageposition und Angaben der Abmessungen und Details gemäß folgender Skizze:

