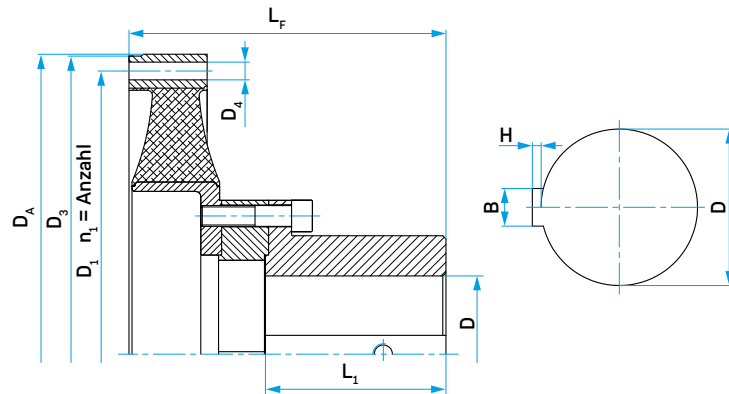


Erforderliche Daten für die Auswahl der Kupplungsgröße



Motor Typ

Benennung	Kurzzeichen	Einheit	Wert
Leistung	P	[kW]	
Drehzahl max	n_{max}	$[\text{min}^{-1}]$	
Drehzahl Leerlauf	n_{idle}	$[\text{min}^{-1}]$	
Drehmoment nominal	T	[Nm]	
maximal vom Motor	T_{AN}	[Nm]	
maximal im Betrieb	T_{max}	[Nm]	
Reihe / V (Winkel xx°)	R/Vxx°	-	
Zylinderzahl	z	-	
Motor-Haupterregung	i	-	
Zündfolge	z_1, z_2, \dots, z_n		
Gesamt-Hubvolumen	V_H	[ccm]	
Massenträgheitsmoment (Motor + Schwungrad)	J_{Mot}	[kgm ²]	

Abtrieb Typ

Massenträgheitsmoment *)	$J_{Abtrieb}$	[kgm ²]	
--------------------------	---------------	---------------------	--

i *) bei Getriebeübersetzung auf Antriebsseite zu reduzieren

Anschlussmaße (gemäß obiger Skizze)

Benennung	Kurzzeichen	Einheit	Wert
Außen Ø	D_A	[mm]	
Lochkreis Ø	D_1	[mm]	
Anzahl	n_1	[mm]	
Zentrierung Ø	D_3	[mm]	
Loch Ø	D_4	[mm]	
Einbaulänge	L_F	[mm]	
Nabenbohrung Ø	D	[mm]	
Nabenlänge	L_1	[mm]	
Passfedernut Höhe	H	[mm]	
Passfedernut Breite	B	[mm]	

Zu erwartender Wellenversatz

axial	K_a	[mm]	
radial	K_r	[mm]	
winklig	K_w	[°]	

Einsatz

Die TOK-Kupplungen für elastische Aufstellung sind vorzugsweise als direkte Verbindung zwischen den Aggregaten einsetzbar. Sollen größere Abstände zwischen Motor und Arbeitsmaschine überbrückt werden, kann die TOK-Kupplung auch mit Eigenlagerung und Gelenkwelle ausgeführt werden. Alternativ sind hierfür auch AC-VSK Vorschaltkupplungen einsetzbar; technische Daten in separatem Katalog auf Anfrage.

